

RETROFIT (Nachrüstung) von Beschichtungs- u. Laminieranlagen: eine schlüsselfertige Lösung

HIP-MITSU, eine italienische Firma mit Hauptsitz 15 Minuten von den internationalen Flughäfen Venedig und Treviso entfernt, ist einer der qualifiziertesten Hersteller von *Beschichtungs- (web-coating) und Laminieranlagen*.

Auf diesem Gebiet ist die Firma seit vielen Jahren tätig.

Spezialisierung und kontinuierliche Forschung

Besonders die hohe Spezialisierung auf die Herstellung von Schlitzdüsen und die kontinuierliche Forschung und Weiterentwicklung werden durch zahlreiche, internationale Patente belegt.

Schlüsselfertige Lösungen für den Umbau vorhandener Anlagen

Alle von HIP-MITSU hergestellten Systeme sind *leicht* sowohl auf einer *neuen* als auch auf einer *vorhandenen Linie integrierbar*; daraus folgen eine bedeutende *Zunahme der Maschinenleistungen* und eine *Senkung der Produktionskosten*.

Nachstehend das von HIP-MITSU angebotene Service zum *Umbau* und zur Einrichtung der Anlage.

Zeit und Kosten sparen

Das von HIP-MITSU angebotene Umbauservice ermöglicht dem Endbenutzer, sich auf *wohl erprobte Lösungen* zu verlassen, die leicht in seine eigene Produktion eingeführt

werden können, sich der Mitarbeit von Spezialisten zu bedienen und *Zeit und Kosten* bei der *Integrierung der Anlage zu senken*.

Vermessung der vorhandenen Anlage

Falls die Zeichnungen der nachzurüstenden Anlage nicht vorhanden oder nicht aktualisiert sind, stellt HIP-MITSU Ihren Kunden Ihr Fachpersonal weltweit zur Verfügung, das in der Lage ist, die Anlage zu vermessen und die Installation optimal und rechtzeitig vorzunehmen.

Das ermöglicht die Wartezeiten während der Installation auf ein Minimum zu reduzieren.

Mechanische Integration: Planung und Herstellung von kundenspezifischen Halterungen

Den Zeichnungen der vorhandenen Anlage und den Anforderungen des Kunden entsprechen, entwirft das technische Büro der Firma HIP-MITSU die Integration der vorhandenen Anlage bzw. die kundenspezifischen Halterungen, die in der vorhandenen Anlage positioniert werden sollen.

Die Halterungen sind ohne oder mit Walzen und Motoren erhältlich. Das hängt vom Kundenbedarf ab und ist eng mit der Auswahl der Materialien verbunden, die von dem Kunden in der Produktion verwendet werden.

Sie sind mit elektrischen Einrichtungen und Steuerungen versehen, die zur Ausführung des Laminier- oder Beschichtungsverfahrens und der Hilfsoperationen dienen. Alle Halterung verfügen über eine Standby- und eine Arbeitstellung, die mit der Hauptlinie synchronisierbar sind. Zusätzliche Wartungsposition für Schlitzdüse für einfacheren Zugang bei der Wartung, ohne Demontage.

Elektrische Integration und Pneumatik

Alle von HIP-MITSU hergestellten Halterungen sind mit Schnellsteckverbindungen versehen. Die Notstandfunktion und das Geschwindigkeitssignal werden serienmäßig über Schnittstellen mit der Hauptlinie verbunden.

Die Stromversorgung der Halterungen und aller von HIP-MITSU hergestellten Anlagen ist völlig unabhängig und erfolgt durch einen einzigen Eingang.

Die Luftversorgung ist auch unabhängig.

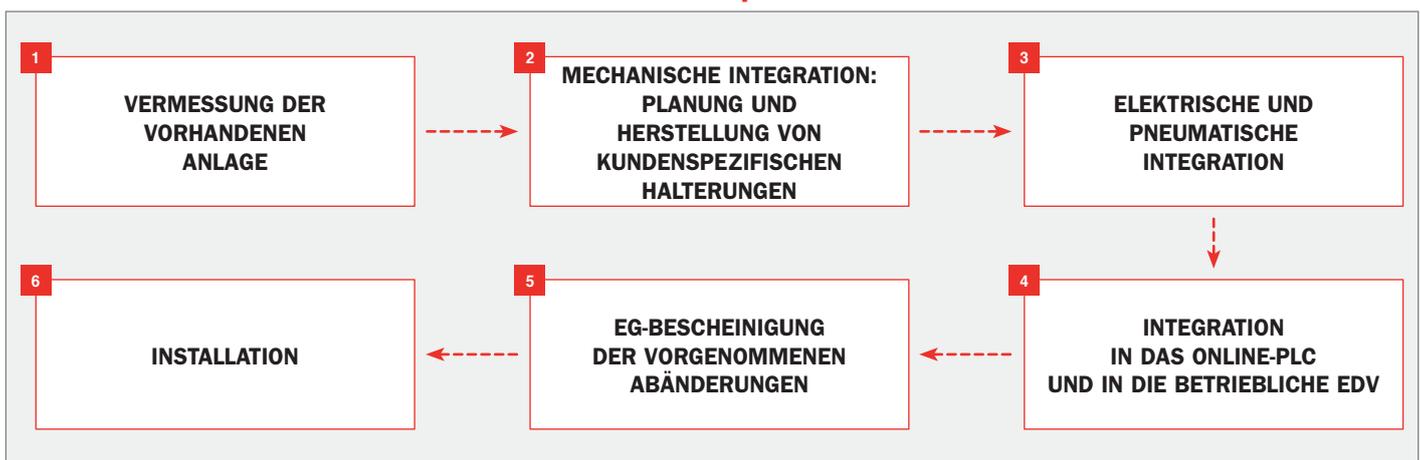
Netzwerk-Integration von PLC in das betriebliche EDV

Wollte man die Halterung und natürlich alle damit verbundene HIP-MITSU-Systeme in den Server oder in die betriebliche EDV integrieren, können die Halterungen mit HIP-MITSU-Überwachungssystemen ausgerüstet werden, die sich auf eine offene Plattform und auf ein Datenaustauschprotokoll stützen, die mit allen gängigen Protokollen dialogieren kann.

EG-Bescheinigung der vorgenommenen Abänderungen

Diese Verfahrensweise ermöglicht Ihnen die unerläßliche EG-Bescheinigung der an der Anlage vorgenommenen Abänderungen.

SCHLÜSSELFERTIGES SERVICE: Zeit und Kosten sparen



Installation

Der von HIP-MITSU angebotene technische Kundendienst, der von einem Fachpersonal von mehrjähriger Erfahrung geleistet wird, stellt eine wirksame und professionelle Unterstützung für unsere Kunden während der Installation dar.

Gut erprobte Verfahrensweisen und eine sorgfältige Planung aller Phasen der Installation gewährleisten die Durchführung aller Operationen in wenigen Stunden, indem man die Maschinenwartezeit auf ein Minimum reduziert.

Das Arbeitsteam, das für die technische Unterstützung ständig ist, besteht aus:

Senior-Verfahreningenieure
Junior-Verfahreningenieure
Wartungstechniker im mechanischem Bereich
Wartungstechniker in elektrischem Bereich
Wartungstechniker in elektronischem Bereich
Informatiker für PLC
Informatiker für PC

Installation

HIP-MITSU - Halterungen - Typ BEAM

Alle von HIP-MITSU hergestellten Schlitzdüsen können schon auf integrierten Spezialhalterungen des Types BEAM geliefert werden.

Synchronisierbar mit der Hauptlinie

HIP-MITSU-Halterungen des Types BEAM, sind mit entsprechenden mechanischen Einrichtungen versehen, für einwandfreies Funktionieren des Beschichtungs- u. Laminierverfahrens, sowie Steuerung der verschiedenen Stellungen (Arbeitsstellung / Standby), synchronisierbar mit der Hauptlinie.

Arbeits- und Wartungsstellung

HIP-MITSU-Halterungen des Types BEAM verfügen über eine zusätzliche Wartungsposition für die Schlitzdüse, für einfacheren Zugang bei der Wartung, ohne Demontage.

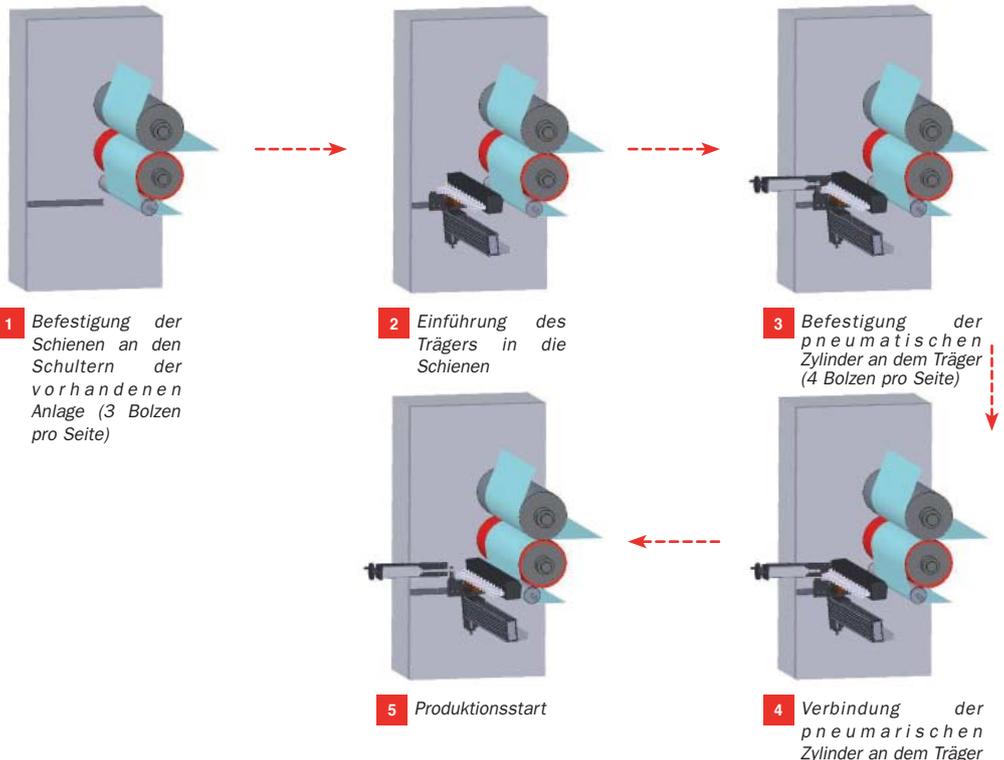


Installation in wenigen Stunden möglich

Da die Achse und der Winkel der Halterung nach Wunsch eingestellt werden können, ist ihre Anpassung an die zu integrierenden Anlagen immer sehr präzise.

All dies ermöglicht eine schnelle und störungsfreie Installation mit einer Minimierung der Maschinenwartezeit (in wenigen Stunden möglich).

HIP-MITSU-HALTERUNGEN - Typ BEAM



BEAM: einfache und schnelle Installation

HIP-MITSU-Halterung des Types FRAME

Die von HIP-MITSU hergestellten Halterungen des Types FRAME werden an den Kundenbedarf zugeschnitten, und zwar wenn z.B das BEAM aus Platzgründen nicht direkt an den Schultern der vorhandenen Anlage befestigt werden kann, oder z.B wenn man das HIP-MITSU-Auftragssystem schnell aus der Linie ausbauen möchte oder noch wenn man es von einer Linie auf eine andere versetzen möchte.

„Maßgeschneiderte“ Schulter

Die Schulter werden immer auf den Kundenbedarf angepaßt, so dass es möglich ist, das System in die vorhandene Linie zu integrieren.

Leicht zu Positionieren und Transportieren

Sie werden so geplant und gebaut, dass man sie genau und mühelos auf einer Maschine positionieren kann. Außerdem können sie schnell und gefahrlos mit einem Stapler oder Lashacken transportiert und versetzt werden.



Zu positionieren



Schon positioniert

HIP-MITSU-Halterung des Types FRAME

„Hyper-Coater“ und „Hyper-Laminator“

HIP-MITSU liefert auch die Systemen „Hyper-Coater“ u. „Hyper-Laminator“ mit eingebauten Schlitzdüse, die jedesmal kundenspezifisch in eine vorhandene oder in eine neue Linie aufgrund der zu bearbeitenden Materialien integriert werden können

Wohl erprobte Lösungen

Das ermöglicht dem Endbenutzer, über gut erprobte Lösungen zur Verfügung zu haben, die Wartezeiten und Kosten für die Nachrüstung zu senken.

Optional: eine komplette Palette

Aufgrund der zu bearbeitenden Materialien und der Anlage, auf die sie einzubauen sind, kann man zwischen den folgenden Lösungen wählen:

- ein oder mehrere unabhängige Motoren
- Motoren/Schalter rechts oder links
- Kühl- oder beheizte Walzen
- Unabhängige Spannungskontrolle
- UV
- Chill roll

Leistungen :

Anwendungsgebiet

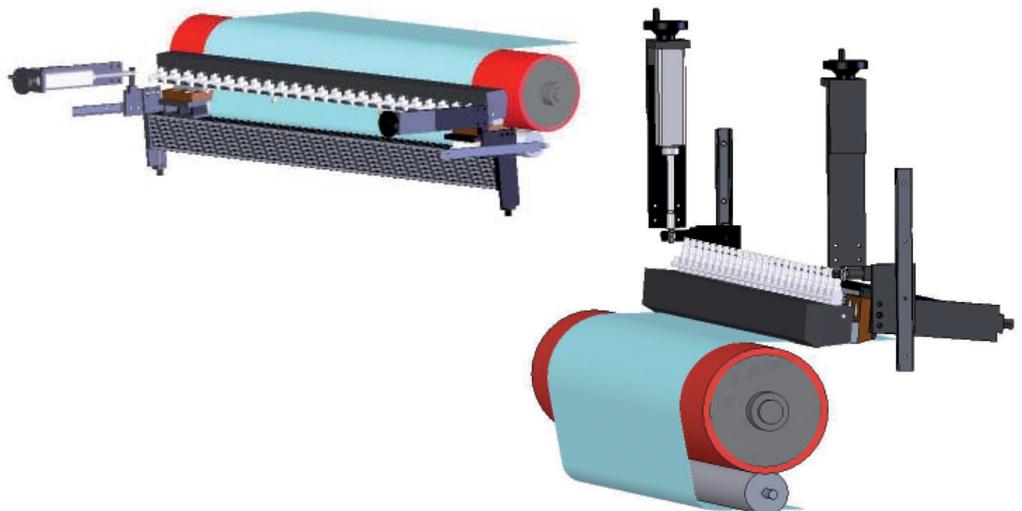
HIP-MITSU liefert die Systemen „Hyper-Coater“ und „Hyper-Laminator“ mit den folgenden Leistungen:

- Min. Geschwindigkeit: 2 m/min
- Max. Geschwindigkeit: 900 m/min
- Min. Auftragsbreite: 100 mm
- Max. Auftragsbreite: 3.600 mm

„Hyper-Coater“:

Bilder und Anwendung

Auf einer von HIP-MITSU hergestellten „Hyper-Coater“ kann die Schlitzdüse in jeder Position Arbeiten; beispielsweise sind nachstehend zwei übliche Lösungen zu finden, die aber nicht erschöpfend sind.

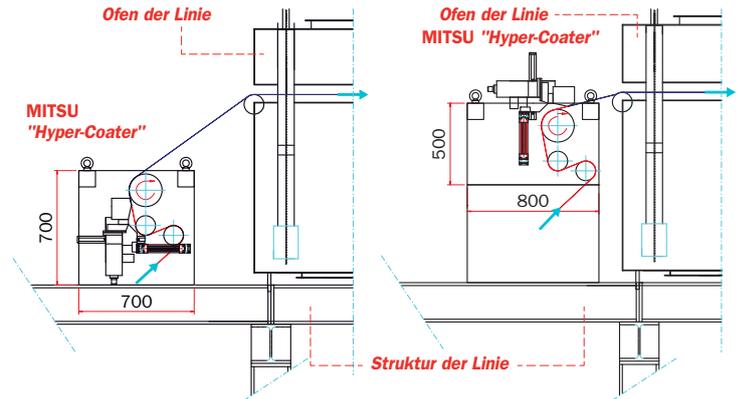


„Hyper-Coater“: Bilder und Anwendung

Einige Beispiele zu ihrer Anwendung bei einer Nachrüstung von einer vorhandenen Anlage.

Nachrüstung einer Kalanders mit HIP-MITSU Auftragssystemen für Schmelzkleber, die auf einem „Hyper-Coater“ stromauf von der Kalanders eingebaut werden.

Nachrüstung einer traditionellen Beschichtungsanlage mit HIP-MITSU Auftragssystemen für Dispersionspolymere/Klebstoffe, die auf einem „Hyper-Coater“ stromauf vom Ofen positioniert werden.

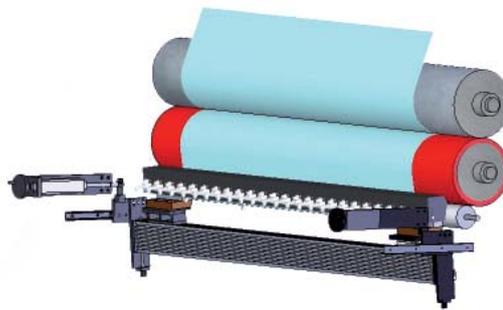


„Hyper-Coater“: Bilder und Anwendung

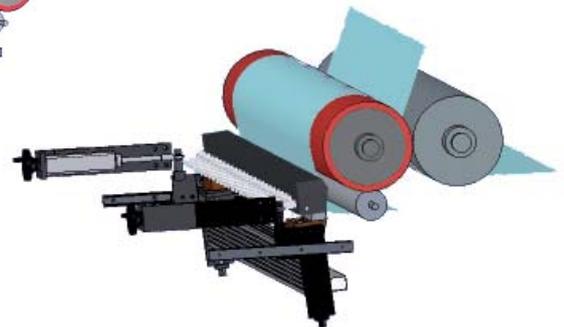
„Hyper-Laminator“: Bilder und Anwendung

Die von HIP-MITSU hergestellten „Hyper-Laminator“ können mit horizontal oder senkrecht gegenübergestellten Walzen gebaut.

„Hyper-Laminator“ mit horizontal gegenübergestellten Walzen

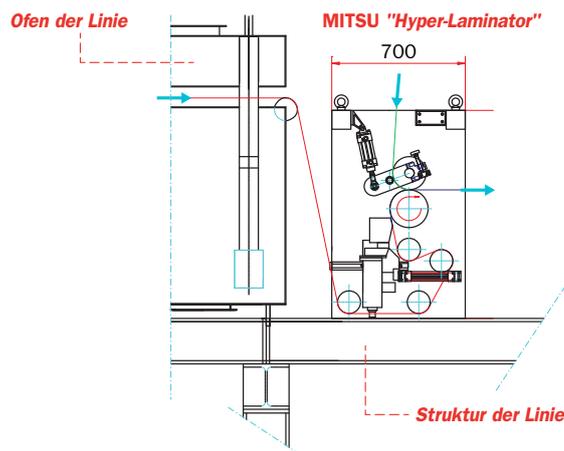


„Hyper-Laminator“ mit senkrecht gegenübergestellten Walzen



Hier ein Beispiel zu ihrer Anwendung bei einer Nachrüstung von einer vorhandenen Anlage.

Nachrüstung einer traditionellen Beschichtungsanlage mit HIP-MITSU Auftragssystemen für Schmelzkleber, die auf einem „Hyper-Laminator“ talwärts des Ofens positioniert werden.



„Hyper-Laminator“: Bilder und Anwendung



add value to your production

HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1

Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: info@hip-mitsu.com